



«Богатырь Көмір»
Жауапкершілігі шектеулі серіктестік

Товарищество с ограниченной ответственностью
«Богатырь Комир»

Bogatyr Coal
Limited Liability Partnership

БҰЙРЫҚ

03 февраль 2021 года
Екібастұз қаласы

ПРИКАЗ

№ 105
город Экибастуз

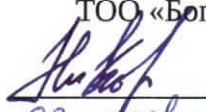
На основании Трудового кодекса Республики Казахстан, а также Правил обязательной периодической аттестации производственных объектов по условиям труда, приказа Министра здравоохранения и социального развития Республики Казахстан от 28 декабря 2015 года № 1057,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с даты подписания настоящего приказа «Положение о порядке обязательной и периодической аттестации производственных объектов по условиям труда в ТОО «Богатырь Комир»» (далее – Положение), Версия 2. (Приложение).
2. Отменить действие «Положения о порядке обязательной и периодической аттестации производственных объектов по условиям труда в ТОО «Богатырь Аксес Комир» Версия 1, утвержденного приказом № 475 от 04.09.2007 года.
3. Руководителям структурных подразделений принять Положение к исполнению.
4. Контроль исполнения приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

Н. Корсаков

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ТОО «Богатырь Комир»
 Корсаков Н.Н.
« 03 » февраля 2021г.

Версия 2

**ПОЛОЖЕНИЕ
О ПОРЯДКЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА
В ТОО «БОГАТЫРЬ КОМИР».**

1. Общие положения.

1.1. Положение о порядке обязательной периодической аттестации производственных объектов по условиям труда в ТОО «Богатырь Комир» (далее - Положение) разработано в соответствии с Приказом Министра здравоохранения и социального развития Республики Казахстан от 28 декабря 2015 года № 1057 «Об утверждении Правил обязательной периодической аттестации производственных объектов по условиям труда», «Гигиенических критериев оценки и классификации условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса Р2.2.755-99», санитарных правил, гигиенических нормативов, утверждаемых в порядке, определяемом государственным органом в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения в соответствии с Кодексом Республики Казахстан от 07 июля 2020 года «О здоровье народа и системы здравоохранения».

1.2. Положение устанавливает цели, порядок проведения периодической аттестации производственных объектов по условиям труда, а также порядок оформления и использования результатов аттестации.

1.3. В настоящем Положении используются следующие термины и определения:

1) **аттестация производственных объектов по условиям труда (далее - аттестация)** - деятельность по оценке производственных объектов (цехов, участков, рабочих мест, а также иных, отдельно стоящих подразделений организаций, осуществляющих производственную деятельность) в целях определения состояния безопасности, вредности, тяжести, напряженности выполняемых на них работ, гигиены труда и определения соответствия условий производственной среды нормативам в области безопасности и охраны труда;

2) **специализированные организации по проведению аттестации производственных объектов** - организации, осуществляющие деятельность по проведению аттестации производственных объектов по условиям труда, обладающие квалифицированными кадрами и имеющие в своем составе испытательные лаборатории, аккредитованные в соответствии с законодательством Республики Казахстан;

3) **безопасные условия труда** - условия труда, при которых уровни воздействия производственных факторов на работающих не превышают установленных нормативов;

4) **безопасность труда** - состояние защищенности работников, обеспеченное комплексом мероприятий, исключающих воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов на работников в процессе трудовой деятельности;

5) **гигиена труда** - комплекс санитарно-эпидемиологических мер и средств по сохранению здоровья работников, профилактике неблагоприятных воздействий производственной среды и трудового процесса;

6) **нормативы в области безопасности и охраны труда** - эргономические, санитарно-эпидемиологические, психофизиологические и иные требования, обеспечивающие нормальные и безопасные условия труда;

7) **рабочее место** - место постоянного или временного нахождения работника при выполнении им трудовых обязанностей в процессе трудовой деятельности;

8) **средства индивидуальной защиты (далее - СИЗ)** - средства, предназначенные для защиты работника от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе специальная одежда;

9) **средства коллективной защиты** - технические средства, предназначенные для одновременной защиты двух и более работающих от воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов;

10) **вредные условия труда** - условия труда, которые характеризуются наличием вредных производственных факторов;

11) **опасные условия труд** - условия труда, при которых воздействие определенных производственных или неустраняемых природных факторов приводит в случае несоблюдения правил охраны труда к производственной травме, внезапному ухудшению здоровья или отравлению работника, в результате которых наступают временная или стойкая утрата трудоспособности, профессиональное заболевание либо смерть;

12) **вредный производственный фактор** - производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к заболеванию или снижению трудоспособности и (или) отрицательному влиянию на здоровье потомства:

физические факторы:

- температура, влажность, скорость движения воздуха, тепловое излучение;
- электромагнитные поля и излучения;
- производственный шум, ультразвук, инфразвук;
- вибрация (локальная, общая);
- аэрозоли (пыли) преимущественно фиброгенного действия;
- освещение: естественное, искусственное;

химические факторы;

биологические факторы – микроорганизмы, живые клетки и споры, содержащиеся в препаратах, патогенные микроорганизмы.

факторы трудового процесса:

- **тяжесть труда** – характеристика трудового процесса, отражающая преимущественно нагрузку на опорно-двигательный аппарат и функциональные системы организма (сердечно-сосудистую, дыхательную и др.), обеспечивающие его деятельность. Тяжесть труда характеризуется физической динамической нагрузкой, массой поднимаемого и перемещаемого груза, общим числом стереотипных рабочих движений, величиной статической нагрузки, формой рабочей позы, степенью наклона корпуса, перемещениями в пространстве;

- **напряженность труда** - характеристика трудового процесса, отражающая нагрузку преимущественно на центральную нервную систему, органы чувств, эмоциональную сферу работника. К факторам, характеризующим напряженность труда, относятся: интеллектуальные, сенсорные, эмоциональные нагрузки, степень монотонности нагрузок, режим работы;

13) **аналогичные рабочие места** – рабочие места, объединяемые в группу для учета, анализа итогов аттестации, для системного обследования, так как характер выполняемых работ и условия труда на данных рабочих местах аналогичны.

14) **контрольная производственная операция** – производственная операция, при которой исполнители подвергаются воздействию производственных факторов независимо от места выполнения;

15) **контрольная точка** – точка, в которой производится измерение производственных факторов, при этом время воздействия данных факторов определяется по времени производства работ в районе контрольной точки или в пределах рассматриваемого помещения;

16) **гигиенические нормативы условий труда (ПДК, ПДУ)** - уровни вредных производственных факторов, которые при ежедневной (кроме выходных дней) работе, но не более 40 ч в неделю, в течение всего рабочего стажа не должны вызывать заболеваний или отклонений в состоянии здоровья, обнаруживаемых современными методами исследований, в процессе работы или в отдаленные сроки жизни настоящего и последующего поколений. Соблюдение гигиенических нормативов не исключает нарушение состояния здоровья у лиц с повышенной чувствительностью;

17) **рабочее время** - время, в течение которого работник в соответствии с актами работодателя и условиями трудового договора выполняет трудовые обязанности;

18) **защита временем** - уменьшение вредного действия неблагоприятных факторов производственной среды и трудового процесса на работающих за счет снижения времени их действия: введение внутрисменных перерывов, сокращение рабочего дня, увеличение продолжительности отпуска, ограничение стажа работы в данных условиях;

19) **внеплановая аттестация** - аттестация реконструированных (замена, внедрение, установка нового технологического оборудования, процессов) производственных объектов.

2. Порядок проведения аттестации.

2.1. Аттестации подлежат все производственные объекты.

2.2. Аттестация проводится специализированной организацией по проведению аттестации производственных объектов, аккредитованной в соответствии с законодательством Республики Казахстан, периодически, не реже чем один раз в 5 лет. Аттестация реконструированных (замена, внедрение, установка нового технологического оборудования, процессов) производственных объектов проводится не позднее чем через 90 календарных дней после ввода их в эксплуатацию.

2.3. Аттестация включает в себя комплексную оценку фактического состояния условий труда производственных объектов на соответствие их нормативам в области безопасности и охраны труда, и состоит из:

- 1) оценки степени вредности и опасности факторов производственной среды, гигиены труда;
- 2) оценки тяжести и напряженности трудового процесса;
- 3) оценки степени травмобезопасности;
- 4) оценки обеспеченности работников средствами коллективной и индивидуальной защиты, их качества и соответствия условиям труда.

2.4. Результаты аттестации рабочих мест по условиям труда используются в целях:

1) проведения комплекса организационно-технических мероприятий по улучшению условий и безопасности труда для приведения производственных объектов в соответствие с требованиями нормативных правовых актов в области безопасности и охраны труда;

2) оценки фактического состояния санитарно-гигиенических условий производственной среды и безопасности труда на рабочих местах;

3) определения обеспеченности работников необходимыми средствами индивидуальной и коллективной защиты, соответствия их фактическим условиям труда и предъявляемым к ним требованиям;

4) подтверждения факта работы во вредных (опасных) условиях труда, для составления и выдачи санитарно-эпидемиологической характеристики условий труда при определении связи заболевания с профессией и выполняемой работой при подозрении на профессиональное заболевание и установления диагноза профессионального заболевания, в том числе при решении споров и иных разногласий в судебном порядке;

5) принятия решения о прекращении (приостановлении) эксплуатации производственного объекта или оборудования, а также изменения технологии;

6) составления статистической отчетности о состоянии условий труда;

7) обоснования оплаты труда и предоставления льгот и компенсаций работникам, занятым на работах с вредными и опасными условиями труда, предусмотренных трудовым законодательством Республики Казахстан;

8) получения работниками достоверной информации о состоянии условий, безопасности и охраны труда, о вредных производственных факторах и мерах по защите от их воздействия.

2.5. Порядок выполнения мероприятий для организации процесса аттестации рабочих мест по условиям труда:

1. Разработка и утверждение пятилетнего плана выполнения работ по аттестации рабочих мест.

2. Планирование затрат на проведение аттестации рабочих мест.

3. Подготовка материалов для заключения договора со специализированной организацией на проведение аттестации по условиям труда.

4. Определение организации для проведения аттестации по условиям труда;

5. Заключение договора со специализированной организацией на проведение аттестации рабочих мест по условиям труда.

6. Издание приказа по проведению аттестации по условиям труда по ТОО «Богатырь Комир» на текущий год.
7. Издание приказов по проведению аттестации рабочих мест по условиям труда, в структурных подразделениях ТОО «Богатырь Комир».
8. Разработка перечня производственных объектов, подлежащих аттестации, с выделением аналогичных по характеру выполняемых работ и условий труда рабочих мест.
9. Разработка перечня контрольных точек, опасных и вредных факторов производственной среды, для выполнения замеров при проведении аттестации рабочих мест по условиям труда.
10. Оценка причин производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, результатов производственного контроля за последние 12 месяцев, проводимого в соответствии с санитарными правилами «Санитарно-эпидемиологические требования к осуществлению производственного контроля».
11. Оценка условий труда, включающая лабораторные и инструментальные измерения вредных и опасных факторов на каждое рабочее место по всем контрольным точкам, по всем контрольным производственным операциям.
12. Оценка условий труда по показателям тяжести и напряжённости трудового процесса для каждого рабочего места.
13. Оценка травмобезопасности, оценка обеспеченности работников специальной одеждой, специальной обувью и средствами индивидуальной и коллективной защиты на всех рабочих местах.
14. Оформление ведомости рабочих мест.
15. Определение времени занятости работников при производстве работ; оформление протоколов распределения рабочего времени по контрольным точкам, влияющим на условия труда производственным операциям.
16. Разработка плана мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда.
17. Рассмотрение и утверждение результатов аттестации рабочих мест по условиям труда, установление льгот и компенсаций работникам, занятым на работах с вредными и опасными условиями труда, оформление протокола.
18. Ознакомление работников с результатами аттестации рабочих мест по условиям труда под подпись.

3. Подготовка к проведению аттестации производственных объектов по условиям труда.

3.1. Организационные мероприятия при подготовке к проведению аттестации по условиям труда.

3.1.1. Для подготовки проведения аттестации производственных объектов по условиям труда, по запросу Управления по ГЗ и ОТ, ежегодно при формировании БИЗа ТОО «Богатырь Комир», структурные подразделения Товарищества предоставляют информацию о необходимом количестве рабочих мест и сроках проведения аттестации, на текущий год, на основании пятилетнего плана проведения аттестации (приложение 1).

3.1.2. Для организации проведения аттестации производственных объектов ТОО «Богатырь Комир» по условиям труда Управление по ГЗ и ОТ ежегодно подготавливает приказ о создании аттестационной комиссии в составе председателя (главного технического руководителя Управления по ГЗ и ОТ), его заместителя, членов и секретаря, ответственного за составление, ведение и хранение документации. В состав аттестационной комиссии включаются руководители структурных единиц, либо их заместители, специалисты отдела организации труда и заработной платы, медицинские работники и представители работников. Разрабатывается график проведения аттестации службой безопасности и охраны труда Управления по ГЗ и ОТ.

3.1.3. На основании приказа по ТОО «Богатырь Комир», в структурных подразделениях Товарищества издаются приказы, с определением аттестационных комиссий подразделений в составе: председатель – главный инженер или заместитель руководителя структурного подразделения; члены комиссии – начальники служб, цехов, участков; работники Управления по ГЗ и ОТ; представители работников.

3.1.4. Для организации внеплановой аттестации по условиям труда руководители структурных подразделений направляют в Управление по ГЗ и ОТ служебную записку, о необходимости проведения аттестации.

3.2. Разработка перечня производственных объектов, подлежащих аттестации, с определением аналогичных по характеру выполняемых работ и условия труда рабочих мест.

3.2.1. Перечень производственных объектов, подлежащих аттестации, с определением аналогичных по характеру выполняемых работ и условиям труда рабочие места подготавливается по утвержденной форме (приложение 2). Рабочее место может быть отнесено к профессиональной группе (группе аналогичных по характеру выполняемых работ и условиям труда).

3.2.2. Каждому рабочему месту присваивается свой порядковый номер (код), в том числе и рабочим местам одного наименования.

3.2.3. По условиям труда аналогичными могут быть отнесены рабочие места, организационно расположены в разных рабочих местах, разных цехах, участках, структурных подразделениях (например: в добыче, переработке, ж.-д. транспорте, автотранспорте, строительстве, выполнение идентичной работы или на идентичном оборудовании по характеру выполненных работ).

3.2.4. Оценка опасных и вредных производственных факторов на аналогичных по характеру выполняемых работ и по условиям труда рабочих местах производится на основании данных, полученных при обследовании наиболее характерных (по типу, виду) рабочих мест.

3.3. Разработка перечня контрольных точек, опасных и вредных производственных факторов, подлежащих лабораторному исследованию, для выполнения замеров.

3.3.1. Перечень контрольных точек, опасных и вредных производственных факторов производственной среды, подлежащих обследованию (лабораторному и инструментальному исследованию и оценке) подготавливаются по форме (приложение 3), исходя из характеристик трудового и технологического процессов, применяемых видов оборудования и механизмов, сырья и материалов.

3.3.2. Для определения контрольных производственных операций и контрольных точек для выполнения замеров предварительно производятся следующие работы:

- составляются списки вредных веществ, которые могут выделяться в воздух рабочей зоны при проведении технологического процесса;
- определяются вредные факторы, воздействие которых имеет место при проведении работ в определенных точках рабочей зоны;

3.3.3. Для определения вредных факторов, которые могут выделяться в воздух рабочей зоны при ведении технологического процесса используется следующая информация:

1) используемые в технологическом процессе вредные вещества (агрегатное состояние, летучесть и др.), их соответствие нормативно-технической документации (сертификаты, ТУ, ГОСТ, др.);

2) химические реакции на всех этапах технологического процесса, возможность образования промежуточных и побочных продуктов;

3.3.4. На основании изученных материалов, с учетом технологического регламента, результатов ранее проведенных исследований выявляют контрольные технологические операции при которых проводятся замеры.

3.3.5. Контрольные точки определяются по результатам изучения производственной деятельности с учетом следующих требований:

- выполняемая работа требует пребывания в контрольной точке и в тех условиях, при которых производятся замеры (включенное оборудование, подача электрического тока и т.п.);
- совокупность контрольных точек на объекте позволяет для всех рабочих мест адекватно оценить условия труда;

3.3.6. При определении контрольных точек также учитывают:

- 1) особенности технологического процесса (непрерывный, периодический), температурный режим, количество выделяющихся вредных веществ и др.;
- 2) физико-химические свойства контролируемых веществ;
- 3) класс опасности и особенность воздействия веществ на организм;
- 4) количество и вид рабочих мест (постоянные, непостоянные, аналогичные);

5) фактическое время пребывания работника на рабочем месте в течение смены.

3.3.7. Измерению подлежат все характерные для рабочего места вредные и опасные факторы, регламентируемые санитарными нормами и правилами, гигиеническими нормативами.

3.3.8. Включение контрольной точки и производственной операции в перечень для замера какого-либо вредного производственного фактора производится по следующим критериям:

1) имеются протоколы предыдущих замеров, содержащие данные о наличии вредного фактора;

2) применяемые материалы или сырье имеют в своем составе вредные химические вещества, определяемые при данном обследовании;

3) наличие данного фактора определяется визуально, на слух, по запаху и т.д. (пыль, шум, вибрация, неблагоприятный микроклимат и т.д.);

4) имеются другие причины произвести обследование на предмет наличия вредного фактора и определение его уровня (результаты пробных замеров, жалобы работников на ухудшение самочувствия и отсутствие данных предыдущих или пробных замеров).

4. Проведение аттестации производственных объектов по условиям труда.

4.1. Проведение измерений, оформление протоколов измерений вредных производственных факторов.

4.1.1. Выполнение необходимых измерений и оценка вредных факторов рабочей среды производится специализированной организацией. Данные инструментальных замеров оформляются протоколами в соответствии с нормативно-методической документацией, определяющей порядок проведения измерений.

4.1.2. Замеры производятся в контрольных точках при выполнении контрольных операций в соответствии с утвержденными перечнями.

4.1.3. Измерения производятся при характерных условиях ведения технологического процесса, при исправных средствах защиты, вентиляции, герметизации, освещении и др. От достоверности лабораторных замеров в значительной степени зависит качество оценки условий труда на рабочих местах, поэтому перед началом этой работы должны быть выполнены следующие мероприятия:

- заменены перегоревшие или не соответствующие по мощности электролампы;
- вымыты оконные стекла;
- произведена полная уборка помещений (удаление пыли, производственных отходов и т.д.);
- прекращены не характерные для обследуемых рабочих мест работы (покраска, ремонт установленного оборудования и т.д.);
- обеспечена полная исправность существующих систем вентиляции, отопления, кондиционирования;
- обеспечена полная исправность и укомплектованность оборудования (защитные кожухи, вытяжки, шумоизоляция, глушители и т.д.);
- другие работы, направленные на обеспечение достоверности замеров вредных производственных факторов.

При выявлении нарушений процесса, неисправности или неправильной эксплуатации оборудования и всех предусмотренных средств защиты замеры прекращаются, до устранения нарушений.

4.1.4. В аттестационную комиссию должны быть представлены протоколы на каждое рабочее место с замерами по всем контрольным точкам и контрольным производственным операциям.

4.2. Проведение оценки тяжести и напряженности трудового процесса.

4.2.1. Тяжесть и напряженность трудового процесса характеризуются степенью функционального напряжения организма.

Тяжесть трудового процесса оценивается по показателям, выраженных в эргометрических величинах, характеризующих трудовой процесс, независимо от индивидуальных особенностей человека, участвующего в этом процессе.

Основными показателями тяжести трудового процесса являются:

- 1) физическая динамическая нагрузка;

- 2) масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную;
- 3) стереотипные рабочие движения (количество за смену);
- 4) статическая нагрузка;
- 5) рабочая поза;
- 6) наклоны корпуса;
- 7) перемещение в пространстве.

Оценка напряженности трудового процесса профессиональной группы работников основывается на анализе трудовой деятельности и ее структуры, которые изучаются путем хронометражных наблюдений в динамике всего рабочего дня, в период не менее недели.

Оценка напряженности трудового процесса проводится по следующим показателям:

- 1) интеллектуальные нагрузки (содержание работы, восприятие сигналов);
- 2) сенсорные нагрузки (длительность сосредоточенного наблюдения, плотность звуковых и световых сигналов, количество объектов одновременного наблюдения, наблюдение за экранами видеотерминалов);
- 3) эмоциональные нагрузки (степень ответственности за результат собственной деятельности, степень риска для собственной жизни, степень ответственности за безопасность других лиц);
- 4) монотонность нагрузок (продолжительность выполнения повторяющихся операций, монотонность производственной обстановки);
- 5) режим работы (продолжительность рабочего дня, сменность работы, наличие перерывов).

4.3. Оценка степени травмобезопасности производственного оборудования, приспособлений и инструментов.

4.3.1. Оценка травмобезопасности производственного оборудования, приспособлений и инструментов производится на основе нормативных технических документов, национальных стандартов, правил и инструкций по безопасности и охране труда и зависит от их технического состояния, соответствия паспортным параметрам и требованиям технологии производственного процесса. Оценка травмобезопасности проводится на всех рабочих местах комиссией структурного подразделения. Основными объектами оценки травмобезопасности являются:

- 1) производственное оборудование;
- 2) приспособления и инструменты;
- 3) обеспеченность средствами коллективной защиты;
- 4) обеспеченность средствами индивидуальной защиты;
- 5) обеспеченность средствами обучения и инструктажа.

4.3.2. При отсутствии технических паспортов и сертификатов, соответствие производственного оборудования нормативным требованиям безопасности подтверждается актом соответствия на каждую единицу оборудования (далее - акт соответствия), с указанием конкретных конструктивных элементов безопасности, применяемых в данном оборудовании.

Акт соответствия составляется в произвольной форме комиссией, созданной работодателем.

4.3.3. При отсутствии технических паспортов, сертификатов или актов на отдельные виды оборудования, независимо от их технического состояния, дается отрицательная оценка на травмобезопасность и рассматривается вопрос о необходимости приостановления их эксплуатации.

Оценка травмобезопасности производственного оборудования, приспособлений и инструментов, обеспеченность средствами коллективной защиты, а также обучения и инструктажа оформляется протоколом оценки по форме (приложение 4).

4.3.4. При оценке качества обучения и инструктажа проверяется:

- наличие всех инструкций по безопасности и охране труда по профессиям и видам работ;
- наличие журналов регистрации инструктажей на рабочем месте, удостоверений о проверке знаний по безопасности и охране труда, промышленной и пожарной безопасности.

4.4. Оценка обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты.

4.4.1. Для каждой профессии определяется обеспеченность работников специальной одеждой, специальной обувью и СИЗ. Оценка обеспеченности работников СИЗ определяется посредством сопоставления фактически выданных средств с нормами выдачи за счет средств работодателя специальной одежды, специальной обуви и других СИЗ работникам, с учетом воздействия вредных факторов производственной среды.

4.4.2. При оценке обеспеченности работников СИЗ одновременно производится оценка соответствия выданных СИЗ фактическому состоянию условий труда. Качество СИЗ подтверждается сертификатами соответствия.

Оценка «обеспечен» ставится только при полном обеспечении работников организации СИЗ в соответствии с нормами выдачи работникам СИЗ.

Оценка обеспеченности работников средствами индивидуальной и коллективной защиты оформляется протоколом оценки по форме (приложение 5).

4.5. Общая гигиеническая оценка условий труда.

4.5.1. Условия труда на рабочем месте отвечают гигиеническим требованиям и относятся к 1 или 2 классу, если фактические значения уровней вредных факторов находятся в пределах оптимальных или допустимых величин соответственно. Если уровень хотя бы одного фактора превышает допустимую величину, то условия труда на таком рабочем месте, в зависимости от величины превышения и в соответствии с Руководством Р 2.2.755-99, как по отдельному фактору, так и при их сочетании могут быть отнесены к 1 – 4 степеням 3-го класса вредных опасных условий труда.

4.5.2. Общую оценку устанавливают:

- по наиболее высокому классу и степени вредности;
- в случае сочетанного действия 3 и более факторов, относящихся к классу 3.1, общая оценка условий труда соответствует классу 3.2;
- при сочетании 2-х и более факторов классов 3.2, 3.3 – условия труда оцениваются соответственно на одну степень выше.

4.5.3. Результаты оценки состояния условий труда оформляются специализированной организацией по проведению аттестации производственных объектов в виде ведомости рабочих мест по форме (приложение 6).

4.5.4. Работа в условиях превышения гигиенических нормативов должна осуществляться с использованием средств индивидуальной защиты при административном контроле за их применением. Использование эффективных (имеющих сертификат соответствия) средств индивидуальной защиты уменьшает уровень профессионального риска повреждения здоровья, но не изменяет класс условий труда.

4.5.5. При отнесении условий труда на рабочем месте к вредным (опасным) условиям труда, аттестационная комиссия формирует план мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда в организации (приложение 7), который утверждается работодателем и предусматривает меры, направленные на снижение уровня воздействия вредных производственных факторов, либо на уменьшение времени их воздействия, а также меры по обеспечению требований по травмобезопасности и СИЗ, в том числе мероприятия по совершенствованию технологии производственного процесса и замене устаревшей техники и оборудования.

4.6. Протоколы распределения рабочего времени по контрольным точкам и производственным операциям, влияющим на условия труда.

4.6.1. Назначением протокола распределения рабочего времени (приложение 8) является документирование данных о времени воздействия на работника вредных (опасных) производственных факторов.

4.6.2. Протокол распределения рабочего времени является показателем расчета допустимого времени пребывания во вредных условиях, установления длительности регламентированных дополнительных перерывов в условиях воздействия вредных факторов (защита временем), а также установления размера компенсаций и льгот за вредные (опасные) условия труда.

4.6.3. Протокол заполняется на основании результатов фотографии рабочего дня, других источников данных о времени выполнения контрольных производственных операций и производства работ в контрольных точках, влияющих на условия труда, протоколов инструментальных замеров и показателей тяжести и напряженности трудового процесса.

4.6.4. Порядок заполнения протоколов распределения рабочего времени:

1) ответственным за заполнение протокола, распределения производственных операций в соответствии с фактическим объемом выполнения работ является начальник цеха, службы, участка и т.д.

2) ответственными за исследование и нормирование рабочего времени являются члены экспертной комиссии в составе: начальники служб, цехов, участков; работники Управления по ГЗ и ОТ; специалист ООТ и ЗП; представители работников.

4.6.5. Протокол распределения рабочего времени хранится совместно с материалами аттестации.

4.6.6. Контроль и утверждение возлагается на главного инженера или на заместителя руководителя структурного подразделения.

5. Порядок оформления результатов аттестации рабочих мест по условиям труда.

5.1. Результаты аттестации оформляются в виде единого документа, включающего в себя обязательные разделы и приложения:

1) общие сведения (полное юридическое название организации, организационно-правовая форма организации, структура организации с указанием общей численности работающих и по отдельным производственным подразделениям, в том числе работающих во вредных и опасных условиях труда, дата проведения последней аттестации, основания для проведения аттестации, дата проведения последней аттестации, основания для проведения аттестации, сведения о привлекаемой специализированной организации, состав аттестационной комиссии);

2) краткую технологию производства (характер деятельности производства, используемые технологии, перечень всех вредных, опасных производственных факторов, опасного производственного оборудования и процессов);

3) копия приказа о назначении аттестационной комиссии;

4) перечни производственных объектов, подлежащих аттестации, с выделением аналогичных по характеру выполняемых работ и условий труда рабочих мест; перечни контрольных точек, опасных и вредных производственных факторов подлежащих обследованию;

5) протоколы инструментальных, лабораторных эргономических исследований условий труда рабочих мест;

6) протоколы по оценке травмобезопасности;

7) протоколы оценки обеспеченности работников СИЗ;

8) ведомость рабочих мест по условиям труда;

9) протоколы распределения рабочего времени;

10) план мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда;

11) протокол заседания постоянно действующей аттестационной комиссии, устанавливающей льготы и компенсации работникам занятым во вредных условиях труда;

5.2. Рабочие места считаются несоответствующими установленным требованиям безопасности труда при несоответствии выявленных показателей установленным нормативам в области безопасности и охраны труда.

5.3. Специализированная организация оформляет отчет по результатам обязательной периодической аттестации производственных объектов по условиям труда, содержащий оценку всех показателей (приложение 9).

5.4. Специализированная организация после завершения аттестации производственных объектов по условиям труда в течение десяти календарных дней на бумажном или электронном носителях направляет в уполномоченный государственный орган по труду отчет о результатах проведенной аттестации производственных объектов по условиям труда.

5.5. Работодатель после завершения аттестации производственного объекта по условиям труда представляет в месячный срок (на бумажном или электронном носителе) или посредством государственного информационного портала «Электронная биржа труда» местному органу по инспекции труда, по месту нахождения организации отчеты о ее результатах, а также отчет о результатах производственного контроля за последние 12 месяцев (приложение 10).

6. Реализация результатов аттестации рабочих мест по условиям труда.

6.1. По результатам аттестации производственных объектов аттестационной комиссией:

- выносятся решение о прекращении (приостановлении) эксплуатации производственного объекта или оборудования, а также изменения технологии.

- определяются компенсации и льготы работникам за работу во время с вредными (опасными) условиями труда;

6.2. Руководитель структурного подразделения проводит ознакомление работников под подпись с протоколом об установлении льгот и компенсаций.

6.3. Ежеквартально до 10 числа, следующего за отчетным месяцем текущего года в Управление по ГЗ и ОТ руководителями структурных подразделений предоставляется сравнительный анализ условий труда на рабочих местах (приложение 11).

6.4. Контроль за качеством проведения аттестации производственных объектов организаций осуществляется уполномоченным государственным органом по труду.

6.5. Материалы аттестации производственных объектов по условиям труда ТОО «Богатырь Комир» хранятся в архиве, ответственным за ведение и хранение документации, является секретарь аттестационной комиссии. Документы аттестации рабочих мест по условиям труда являются материалами строгой отчетности и подлежат хранению в организации в течение 45 лет.

6.6. На структурных подразделениях в обязательном порядке должна храниться следующая документация по аттестации рабочих мест:

1) План мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда структурного подразделения.

2) Протокол заседания постоянно действующей аттестационной комиссии об установлении льгот и компенсаций работникам, занятым во вредных условиях труда, с ознакомлением работников под подпись.

**Главный технический руководитель
Управления по ГЗ и ОТ**

И.И.Попович

Согласовано:
Председатель профсоюзного комитета

(ф.и.о.) 20 ____ г.

Утверждаю:

(наименование структурной единицы)

(ф.и.о. руководителя)
« ____ » ____ 20 ____ г.

Пятилетний план проведения аттестации

(структурное подразделение)

№ п/п	Наименование группы аналогичных рабочих мест	Кол-во аналогичных рабочих мест	Наименование рабочих мест, принадлежащих к группе аналогичных, месторасположение	Дата проведения аттестации	Предлагаемая дата следующей аттестации
1	2	3	4	5	6

Согласовано:
Председатель профсоюзного комитета

(ф.и.о.)
« ____ » _____ 20 __ г.

Утверждаю:

(наименование структурного подразделения)

(ф.и.о. руководителя)
« ____ » _____ 20 __ г.

Перечень
производственных объектов, подлежащих аттестации, с выделением аналогичных
по характеру выполняемых работ и условий труда рабочих мест.

№ п/п (код)	Наименование рабочего места (группы аналогичных рабочих мест)	Кол-во аналогичных рабочих мест	Наименование рабочих мест, принадлежащих к группе аналогичных, месторасположение	Наименование профессий (должностей), занятых в производственном процессе
1	2	3	4	5

(наименование структурной единицы)

Согласовано:
Председатель профсоюзного комитета

(ф.и.о.) 20 г.

Утверждаю:

(наименование структурной единицы)

(ф.и.о. руководителя)
« ____ » 20 г.

Перечень
контрольных точек, опасных и вредных производственных факторов подлежащих обследованию,
по рабочим местам (группам аналогичных рабочих мест), при проведении аттестации рабочих мест по условиям труда.

(наименование структурной единицы)

№ п/п	Наименование рабочего места (группы аналогичных рабочих мест)	Наименование контрольной операции	Контрольные точки для выполнения лабораторных замеров	Используемые материалы, сырье, оборудование	Наименование профессий (должностей), принадлежащих к группе аналогичных	Наименование производственных факторов, подлежащих лабораторному исследованию
1	2.	4.	5.	6.	7.	8.

(наименование специализированной организации)

Республика Казахстан, _____

город, улица, телефон

Аттестат аккредитации № _____ от _____

**ПРОТОКОЛ № _____
оценки травмобезопасности**

1. Наименование, адрес заказчика: _____
2. Место проведения оценки (производство, цех, участок): _____
3. Дата проведения оценки: _____
4. Результаты оценки травмобезопасности: _____

Код рабочег о места	Наименование профессий, должностей	Количество рабочих мест	Наименование оборудования, приспособлений, инструментов, средств коллективной защиты	Техническая документация (паспорт, сертификат)	Результаты оценки (соответству ет/не соответствуе т)	Причины не соответствия
1	2	3	4	5	6	7

Оценку проводил: _____
подпись фамилия, имя, отчество

Представитель организации/работников _____
подпись фамилия, имя, отчество

(наименование специализированной организации)

Республика Казахстан, _____

город, улица, телефон

Аттестат аккредитации № _____ от _____

ПРОТОКОЛ № _____
оценки обеспеченности работника специальной одеждой, специальной обувью и
средствами индивидуальной защиты

1. Наименование, адрес заказчика: _____
2. Место проведения оценки (производство, цех, участок): _____
3. Дата проведения оценки: _____
4. Оценка оценки обеспеченности СИЗ

код рабочег о места	Наименова ние профессий, должностей	Кол-во рабочих мест	Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты			Оценка обеспеченности СИЗ	Примечание
			согласно действующим нормам (наименование)	фактически выдано (да/нет)	ГОСТ, сертификат	(обеспечен/ необеспечен)	
1	2	3	4	5	6	7	8

Оценку проводил: _____
подпись фамилия, имя, отчество

Представитель организации/работников _____
подпись фамилия, имя, отчество

Утверждаю:

(наименование структурной единицы)

«____» _____ 20__ г.
(ф.и.о. руководителя)

Ведомость рабочих мест

(структурное подразделение)

№	Наименование рабочих мест (группы аналогичных рабочих мест)	Результаты аттестации РМ по вредным и опасным показателям, факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса (количество)				Общая оценка по степени вредности и опасности	Обеспеченность СИЗ (%)	Результаты по показателям травмобезопасности (класс)
		Наименование производственного фактора (вредный)	Норма ПДК ПДУ	Фактический уровень	Уровень превышения	Класс, степень вредности		
1	2	3	4	5	6	7	8	10

Дата: _____

Наименование специализированной организации: _____

Руководитель специализированной организации _____

Председатель аттестационной комиссии: _____

Утверждаю: _____

(наименование структурной единицы)

(ф.и.о. руководителя)

« _____ » _____ 20 __ г.

**План мероприятий
по улучшению и оздоровлению условий труда**

(структурное подразделение)

№ п/п	Рабочее место	Наименование мероприятия	Срок выполнения	Ответственный за выполнение мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Наименование производства, цеха и участка					

Председатель аттестационной комиссии _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Члены аттестационной комиссии _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Утверждаю: _____
(наименование структурной единицы)

(ф.и.о. руководителя)
« ____ » ____ 20 ____ г.

Протокол
распределения рабочего времени

Экспертная комиссия в составе: Ф.И.О., должности, на основании результатов самофотографии рабочего дня, изучения характера труда на рабочем месте, установила среднегодовое время пребывания персонала в точках рабочей зоны и среднегодовое время выполнения производственных операций.

№ п/п	Должность, профессия, участок	Краткое наименование производственной операции	Наименование контрольной точки	Продолжительность смены (ч)	Время пребывания		Среднее время от продолжительности и смены (%)
					во вредных условиях (ч)	в опасных условиях (ч)	
1	2	3	4	5	6	7	8

Члены экспертной комиссии: _____
подпись фамилия, имя, отчество

подпись фамилия, имя, отчество

подпись фамилия, имя, отчество

Д

Фактор	Класс условий труда					
	Допустимый	Вредный, тяжёлый и напряжённый				Опасный (экстремальный)
		3.1	3.2	3.3	3.4	
2						4
Химический						
Биологический						
Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия						
Шум						
Вибрация						
Ионизирующие излучения						
Неионизирующие излучения						
Освещение						
Инфразвук						
Ультразвук						
Микроклимат						
Вибрация общая						
Вибрация локальная						

Отчет о результатах производственного контроля

Наименование объекта _____

Сфера деятельности объекта _____

Отчетный период за ____ (полугодие, за год)

№ п/ п	Сведения о лице, осуществляющем производственный контроль, в том числе		Результаты производственного контроля			
	На базе производственной лаборатории объекта	С привлечением лаборатории (испытательного центра)	Наименование рабочего места, оборудования	Всего исследовано (перечислить объекты внешней среды - воздух и другие)	Выявлено несоответствий (перечислить показатели безопасности, по которым выявлено несоответствие - токсические вещества и другие)	Принятые меры и проведенные мероприятия по устранению

Представитель администрации
организации _____

подпись

фамилия, имя, отчество (при его наличии)

Представитель трудового коллектива
(профкома) организации _____

подпись

фамилия, имя, отчество (при его наличии)

